BOSS TR-2

SERVICE NOTES

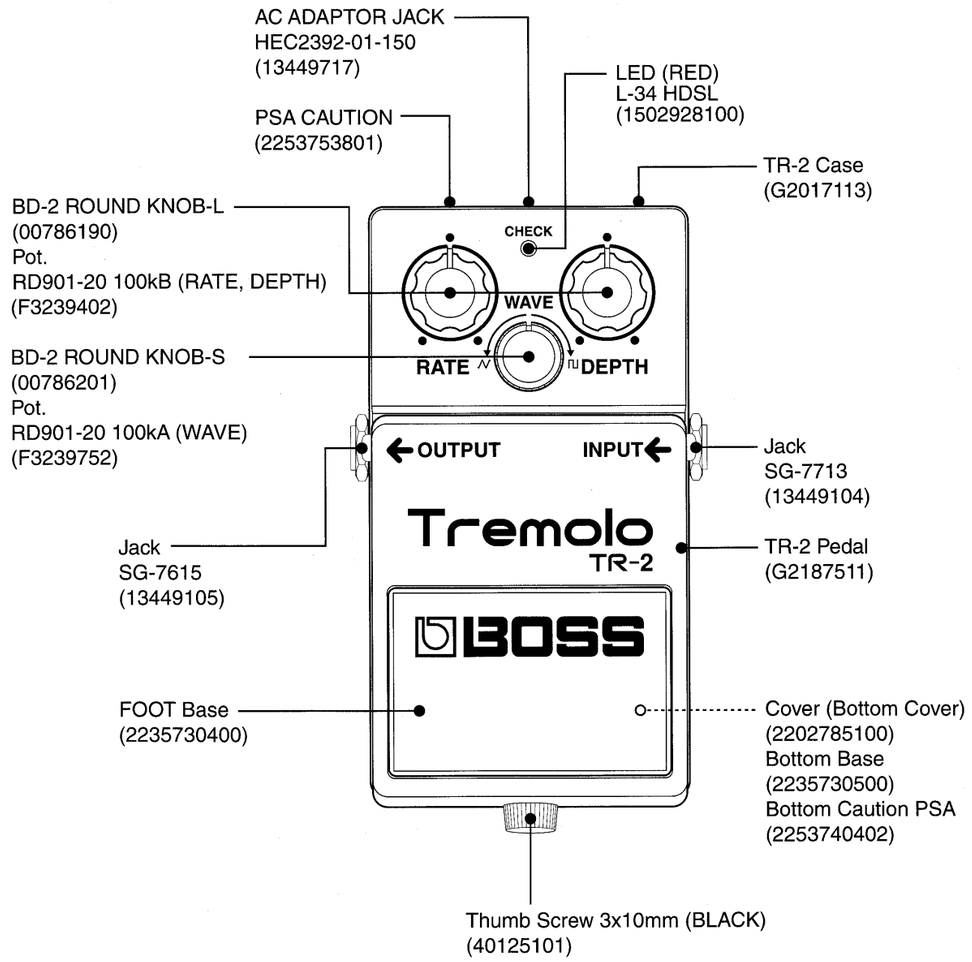
First Edition

Issued by RJA

TABLE OF CONTENTS 目次

		Page
LOCATION OF CONTROLS	パネル外観図	1
SPECIFICATIONS	仕様	1
EXPLODED VIEW	分解図	2
PARTS LIST	パーツリスト	2
APPENDIX	付録	3
CIRCUIT BOARD	基板図	3
CIRCUIT DIAGRAM	回路図	4

LOCATION OF CONTROLS／パネル外観図

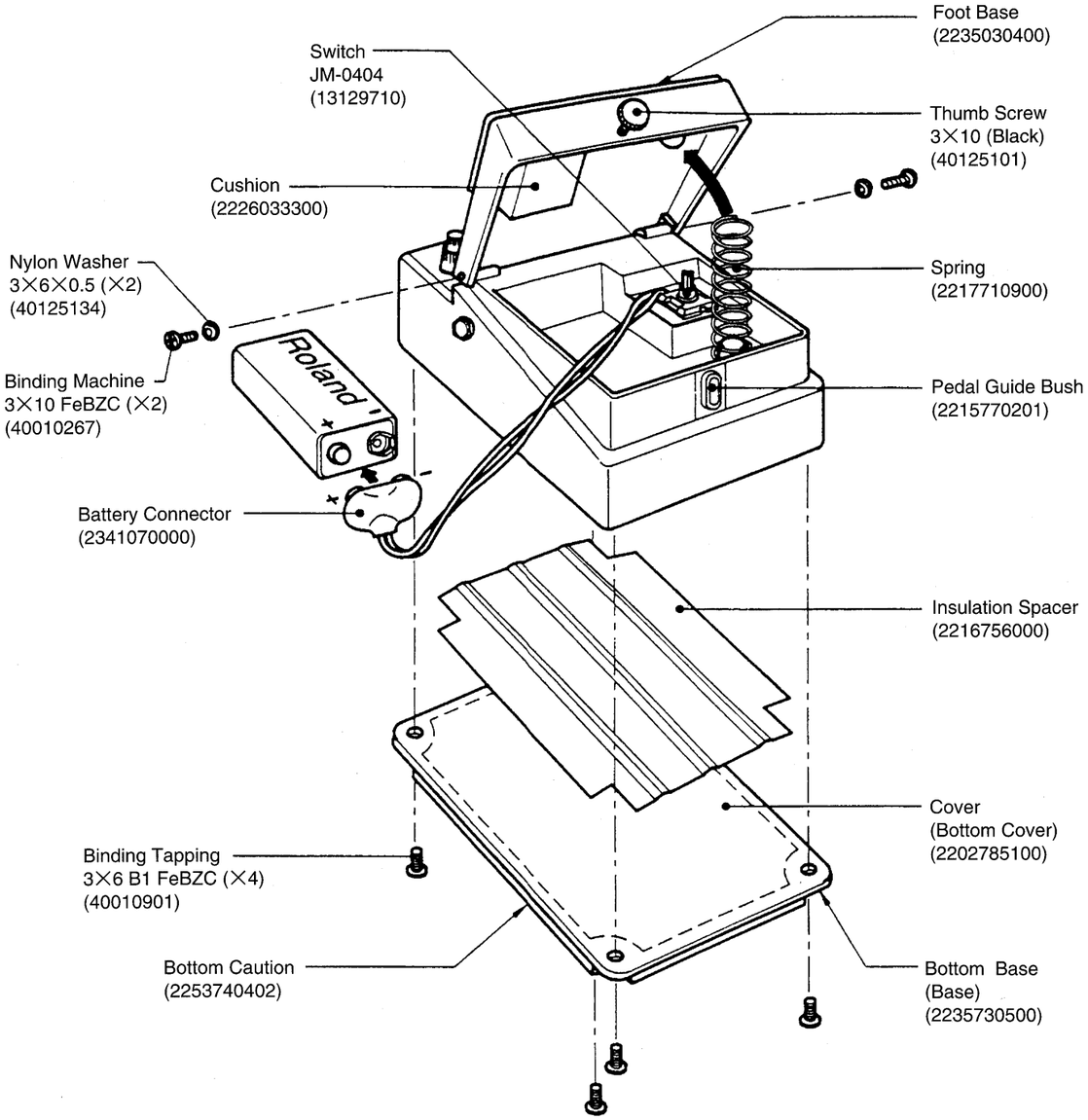


SPECIFICATIONS／仕様

Control	:	Pedal Switch, RATE, DEPTH, WAVE
Indicator	:	Check Indicator (Serves also as battery check indicator)
Jacks	:	INPUT, OUTPUT, AC Adaptor
Nominal Input Level	:	-20dBm
Input Impedance	:	1MΩ
Nominal Output Level	:	-20dBm
Output Impedance	:	1kΩ
LFO Rate	:	90 to 900 ms
Residual Noise Level	:	-90dBm (IHF-A Weighted, Typical)
Power Supply	:	DC9V;Dry Battery (9V), AC Adaptor (PSA Series:Option)
Current Draw	:	20mA
Dimensions	:	70 (W) × 125 (D) × 55 (H) mm 2-3/4 × 4-15/16 × 2-3/16 inch
Weight	:	400g/15oz (including Battery)
Accessories	:	Owner's Manual (English) Owner's Manual (Japanese) Dry Battery S-006P (9V)
Options	:	AC Adaptor PSA-100, PSA-120, PSA-230, PSA-240 Battery S-006P/9V (6F22/9V)

Copyright © 1996 by ROLAND CORPORATION
Printed in Japan **AFA0** (DP) 1

EXPLODED VIEW／分解図



PARTS LIST／パーツリスト

SAFETY PRECAUTIONS:
The parts marked △ have safety-related characteristics.
Use only listed parts for replacement.

安全上の注意：
△が付いている部品は、安全上特別な規格でつくられたものです。
交換の際は、注意をよく読み、指定された部品番号以外の部品は使わないようにして下さい。

CONSIDERATIONS ON PARTS ORDERING
When ordering any parts listen in the parts list, please specify the following items in the order sheet.

	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MODEL NUMBER
Ex.	10	22575241	Sharp key	C-20/50
	15	2247017300	Knob (orange)	DAC-15D

Failure to completely fill the above items with correct number and description will result in delayed or even undelivered replacement.

パーツ発注に関するお願い
オーダーシートには、必ず下記の4項目は正確に記入して下さい。（例外は除く）

	必要数	パーツナンバー	品名	使用機種
例）	10	22575241	Sharp key	C-20/50
	15	2247017300	Knob (orange)	DAC-15D

もし記入洩れ、誤記等が有る場合、必要部品が発送できなかったり、大幅な遅れの原因になります。御協力をお願いします。

Note: The parts marked # are new (initial parts).
注意: #が付いた部品は新規部品です。

CASING／ケース

#	G2017113	TR-2 Case
	2202785100	Cover(Bottom Cover)
	2235730500	Bottom Base
#	G2187511	TR-2 Pedal
	2235730400	Foot Base

KNOB,BUTTON／つまみ、ボタン

	00786190	BD-2 Round Knob-L
	00786201	BD-2 Round Knob-S

SWITCH／スイッチ

	13129710	Key SW JM-0404

JACK, SOCKET／ソケット

	13449104	SG-7713	INPUT
	13449105	SG-7615	OUTPUT
	13449717	HEC2392-01-150	AC Adaptor JACK

PWB ASSY／基板完成品

#	70901390	Main Board Assy
#	7042655100	LED Board Assy

IC

	15219181	M5207L01	VCA	IC1
	15189250	M5218AL	OP Amp	IC2,IC3,IC4

TRANSISTOR／トランジスター

	15129185	TR 2SC2458GR	Q2,Q5,Q7
	15119128	TR 2SA1048GR	Q6
	15139130	FET 2SK184GR	Q4
	151391160Y	FET 2SK118Y	Q1,Q3

DIODE／ダイオード

	15019125	Di 1SS-133	D2,D3
	F5019203	Di 1N4004	D1,D4
	15019526	ZENER DIODE RD5.6EB3	D5
#	1502928100	LED L-34HDSL	D6

POTENTIOMETER／ボリューム

#	F3239402	VR RD901-20-15K-B15	100kB	VR2,VR3(RATE,DEPTH)
#	F3239752	VR RD901-20-15K-A15	100kA	VR1(WAVE)

WIRING／ワイヤリング

#	G3477133	TR-2 Flat Cable 5P
#	G3477136	TR-2 Flat Cable 3P

SCREWS／ねじ類

	40010834	3×6mm Binding Tapping B1 FeCm	LED
	40010901	3×6mm Binding Tapping B1 FeBc	Bottom Cover
	40010267	3×10mm Binding Machine FeBc	Pedal
	40125134	Nylon Washer 3×6×0.5	Pedal
	40125101	3×10mm Thumb Screw	Pedal

MISCELLANEOUS／その他

	2341070000	Battery Connector	
	2215770201	Pedal Guide Bush	
	2217710900	Spring	
	2216756000	Insulation Spacer	
	2226733300	Cushion	
#	2253740402	Bottom Caution PSA(CE Mark)	Silver
	2253753801	PSA CAUTION	

ACCESSORIES(Standard)／標準付属品

#	G6017259	TR-2 Owner's Manual(English)
#	G6017258	TR-2 Owner's Manual(Japanese)
	********	Battery S-006P 9V

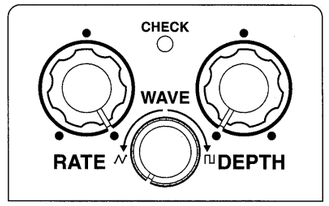
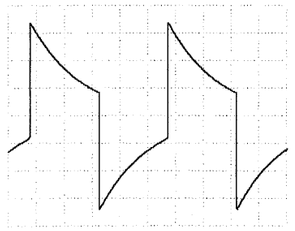
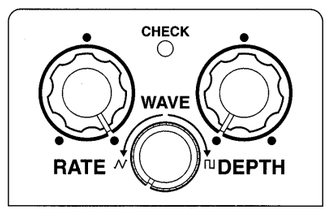
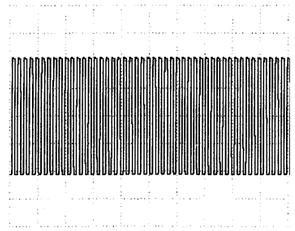
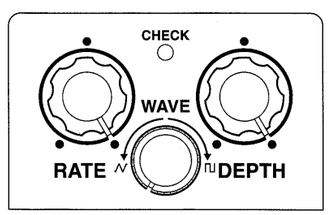
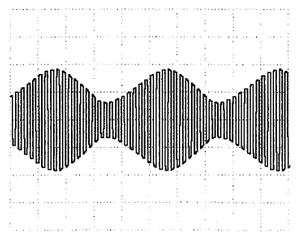
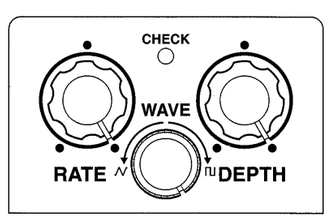
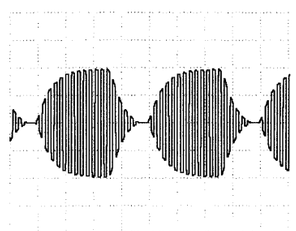
APPENDIX／付録

Check OUTPUT Waveform

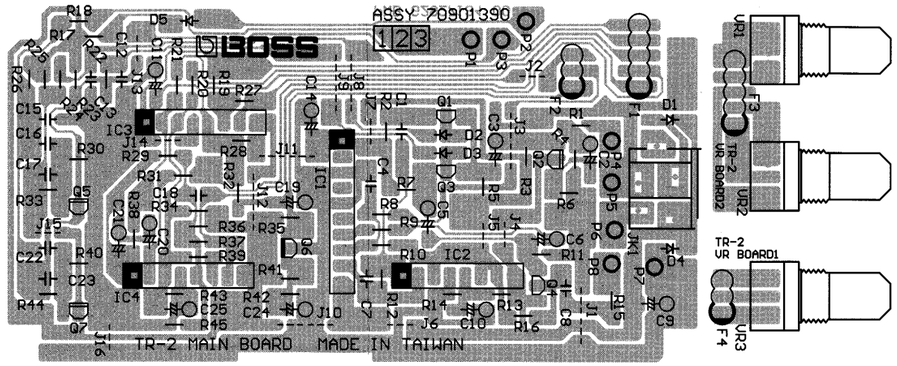
1. Connect the oscillator to the INPUT jack and apply a test signal.
2. Connect the oscilloscope to the OUTPUT jack.
3. If the LED (EFFECT ON) is not lit up, press the pedal to set EFFECT ON.
4. Check the waveform obtained with the following settings.

出力波形のチェック

1. INPUT ジャックに発振器を接続し、テスト信号を加える。
2. OUTPUT ジャックにオシロスコープを接続する。
3. もし、LED が点灯していない（EFFECT OFFの）場合は、ペダルを踏み EFFECT ON にする。
4. 下記のセッティングにおける波形を確認する。

INPUT	SET CONTROLS	OUTPUT Waveform
200Hz 2Vp-p		 0.5V/DIV, 1ms/DIV
10kHz 2Vp-p		 0.5V/DIV, 20ms/DIV
		 0.5V/DIV, 20ms/DIV
		 0.5V/DIV, 20ms/DIV

CIRCUIT BOARD／基板図



View from components side.

CIRCUIT DIAGRAM／回路図

